

Link do produktu: <https://www.e-gate.com.pl/zestaw-came-zestaw-bx-plus-400kg-podstawowy-p-2044.html>



## Zestaw CAME ZESTAW BX PLUS 400kg podstawowy

Cena brutto	<b>1 660,00 zł</b>
Cena netto	<b>1 349,59 zł</b>
Cena poprzednia	<b>2 214,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>SYSTEM PODSTAWOWY</b>
Kod producenta	<b>Zestaw BX Plus</b>
Producent	<b>CAME</b>

### Opis produktu

**CAME** - 40 lat doświadczenia. Od 1972 roku, czyli od momentu powstania firmy, Came Cancelli Automatici, oprócz rozwoju systemów automatyki domowej oraz systemów antywłamaniowych, produkuje najszerszą gamę automatyki do bram rezydencjalnych i przemysłowych, automatyki do parkingów i kontroli dostępu. Obecnie firma, nastawiona na nieustanną innowację i ostrożne nabywanie nowych marek i specjalizacji, dysponuje gruntownym doświadczeniem w zakresie całkowitej kontroli domu (automatyka - systemy antywłamaniowe - automatyka domowa), w zakresie systemów do rozległych obszarów skupisk ludzi, w zakresie zarządzania obszarami miejskimi i przestrzeniami publicznymi, oferując zintegrowane rozwiązania dostosowane do wszelkich wymogów przepisowych oraz monitorowanie przepływu i dostępu.

Dzięki niezwyklej elastyczności, integracji i adaptacji swoich urządzeń firma Came przeszła od prostego układu napędowego do bram do rozwiniętej i globalnej koncepcji automatyki, która jest w stanie koordynować wszystko to, co można zautomatyzować w domu i poza jego murami, w pracy oraz w różnorodnych obszarach miejskich lub obszarach skupisk ludzi. Wszystkie urządzenia napędowe zostały opracowane z myślą o ludziach, aby poprawić i ułatwić ich codzienne życie. A także, aby zapewnić dobrą jakość życia, w którym dzięki rozwiązaniom, prostocie, wygodzie i swobodzie ruchu znikają wszelkie przeszkody. W naszej działalności bierzemy również pod uwagę problemy osób starszych i niepełnosprawnych.

Opis produktu **CAME BX74 BX PLUS** zestaw automatyki do bramy przesuwnej do 400kg: 230 V A.C. - 200W samoblokujący siłownik elektromechaniczny z ochroną wyłącznika krańcowego przed zamrażaniem, z wbudowaną płytą sterującą ZBX74. Maksymalna waga bramy 400kg.

BX- automatyka zaprojektowana z myślą o bezpieczeństwie. Cięższe bramy (do 800 kg) wymagają podwyższonych parametrów kontroli i bezpieczeństwa. Seria siłowników BX oferuje rozwiązania dopasowane do różnorodnych wymagań sterujących i zabezpieczających. W ofercie znajdują się: wersja podstawowa, zalecana tylko do użytku indywidualnego, wersja niskonapięciowa do intensywnej pracy z wbudowanym ENKODEREM stale monitorującym pracę bramy.

Całkowicie bezpieczny system. Wbudowana w jednostkę płyta sterująca zasila silnik i wszystkie akcesoria niskim napięciem 24V. (MODEL BX246).

Siłownik gwarantuje pracę nawet po zaniku napięcia sieciowego dzięki możliwości instalacji akumulatorów awaryjnego zasilania (MODEL BX246).

### **FUNKCJE GŁÓWNE:**

Oprócz standardowych funkcji sterujących i zabezpieczających, nowa płyta udostępnia funkcje zwiększające kontrolę nad

---

bramą i optymalizujące jej pracę:

- częściowe otwarcie dla ruchu pieszego
- samokodowanie pomiędzy nadajnikiem i odbiornikiem
- miganie wstępne lampy podczas otwierania i zamykania
- amperometryczne wykrywanie przeszkód
- zatrzymanie ruchu bramy za pomocą pilota
- zabezpieczenie nieruchomej bramy, komendy otwórz/zamknij są ignorowane, jeżeli w świetle bramy znajduje się przeszkoda
- możliwość zsynchronizowania dwóch siłowników
- funkcja master/slave: dająca maksymalne uproszczenie podłączeń na płytach przy synchronizowaniu siłowników

Solidny i niezawodny:

Rozwiązanie dla bram przesuwnych o ciężarze do 800 kg i do 20 m długości. Dostępne w różnych wersjach dostosowanych do różnorodnych wymagań; dostępne są również wersje przeznaczone do intensywnego użytkowania.

Zaprojektowany dla długotrwałej pracy:

Wysoka jakość materiałów sprawia, że z upływem czasu elementy siłownika nie muszą obawiać się szkodliwego działania czynników atmosferycznych i zachowują na długo perfekcyjną sprawność. Gama produktów BX zawiera różne modele odpowiednie dla różnorodnych warunków instalacyjnych.

Zalety:

Dla instalatora: technologia EN Tested umożliwiającą uzyskanie certyfikatu zgodności instalacji z Normami Unii Europejskiej.

Dla użytkownika: system wykorzystuje enkoder dla zagwarantowania bezpiecznego i płynnego ruchu oraz dla zapewnienia bezpieczeństwa osobom użytkującym bramę.

Łatwa instalacja:

Bx posiada regulowane nóżki, dzięki którym dostosowuje się perfekcyjnie do podłoża i do listwy zębatej znajdującej się na skrzydle bramy.

Elektronika 230V:

- zatrzymanie bramy przez naciśnięcie przycisku pilota radiowego, kontrola ruchu zawsze w zasięgu ręki;
- częściowe otwieranie bramy, aby umożliwić przejście pieszych;
- bezpieczeństwo także przy zamkniętej bramie, każde polecenie jest anulowane w przypadku wykrycia przeszkody przez urządzenia zabezpieczające.

Wygoda do podstawy:

Model BX-P wyposażony jest w PRACTICO SYSTEM, opatentowane wygodne urządzenie, które eliminuje uciążliwe ręczne czynności odblokowania w razie braku zasilania elektrycznego.

---

**Dane techniczne siłownika:**

model: BX74

max waga bramy: 400kg

stopień zabezpieczenia: IP54

zasilanie: 230V 50/60Hz

zasilanie silnika: 230V 50/60Hz

pobór prądu silnika: 2,6A

moc max. silnika: 200W

prędkość przesuwu: 10m/min.

cykl pracy: 30%

siła uciągu: 300N

termiczne zabezpieczenie silnika: 150°C

temp. pracy: od -20°C do +55°C

Zestaw Zawiera

**W skład zestawu wchodzi:**

**-BX704AGS 230 V siłownik x1**

**-AF43S Karta częstotliwości x1**

**-AT04EV Pilot x1**

**-DIR10 Fotokomórki x1**

**-elementy do montażu**

**-instrukcja obsługi w języku polskim**

**-karta gwarancyjna**