

Dane aktualne na dzień: 02-04-2025 05:00

Link do produktu: <https://www.e-gate.com.pl/bft-zestaw-bft-athos-ac-a40-kit-do-bram-skrzydlowych-r935344-00002-2611972-p-5238.html>



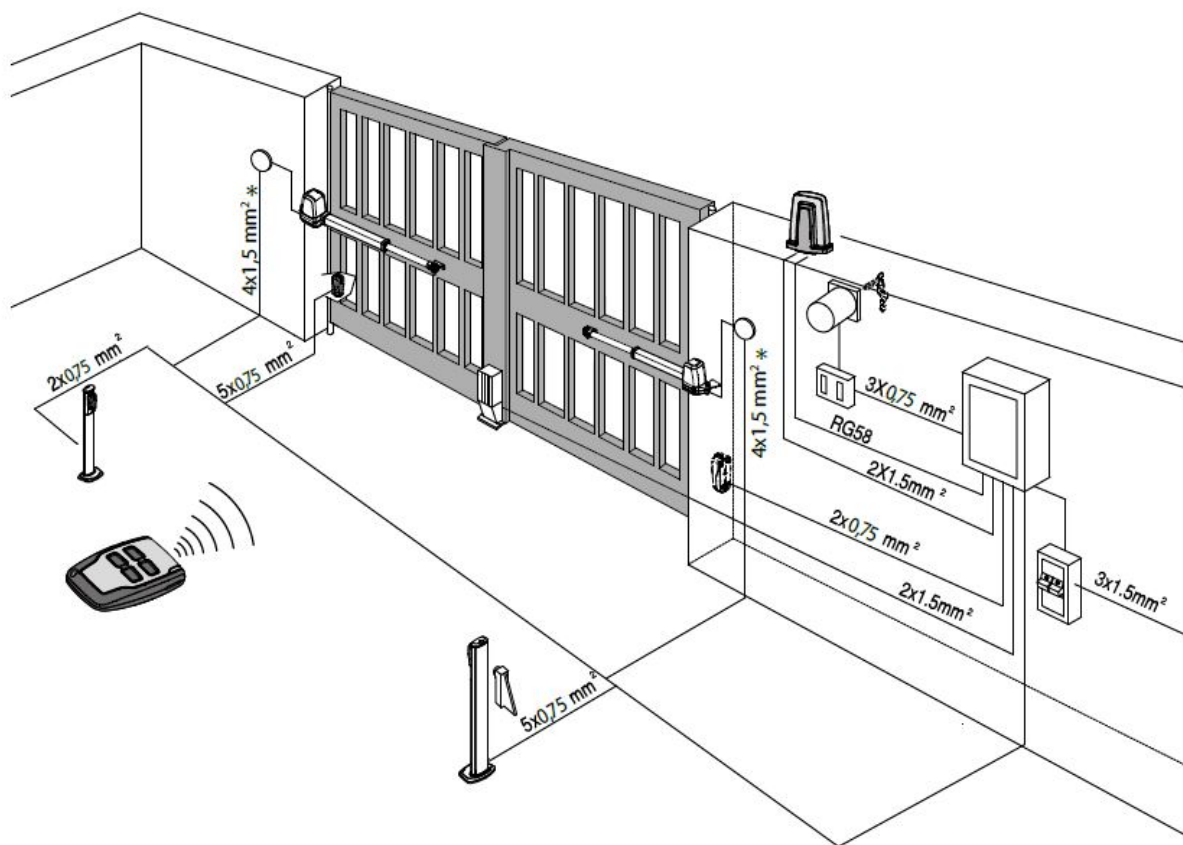
BFT Zestaw BFT ATHOS AC A40 KIT do bram skrzydłowych R935344 00002 / 2611972

Cena brutto	2 620,00 zł
Cena netto	2 130,08 zł
Cena poprzednia	3 494,43 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	R935344 00002
Kod producenta	ATHOS AC A40 KIT
Producent	BFT

Opis produktu

Najważniejsze cechy

- Siłowniki do bram skrzydłowych rezydencjalnych,
- Zestaw do bram o masie skrzydła do 400 kg przy długości do 4 metrów.
- Silnik zasilany napięciem 230V
- Wysprzęglenie za pomocą klucza
- Funkcja amperometrycznego wykrywania przeszkód
- Częstotliwość użytkowania - do 60 cykli na dobę



Zestaw automatyki do bramy dwuskrzydłowej do skrzydła o długości 4 metrów, a co za tym idzie siłowniki ATHOS pozwalają na otwarcie bramy dwuskrzydłowej o świetle **aż do 8 metrów**.

Siłowniki są wyposażone w elektroniczny ogranicznik momentu obrotowego. Należy nim sterować poprzez dedykowaną centralę sterującą ALENA. Siłownik jest wyposażony w system detekcji przeszkód, spełniający wymogi norm EN12453 oraz EN 12445. **Wymagane jest zastosowanie odbojów mechanicznych.**

Dzięki swojej strukturze złożonej z aluminiowych odlewów ciśnieniowych i wysokiej jakości materiałów, takich jak przekładnia ślimakowa i ślimacznica z brązu, siłowniki Athos gwarantują maksymalną wytrzymałość, niezawodność i żywotność. Silnik jest samohamowny: awaryjne otwieranie jest zawsze łatwe dzięki trójkątnemu (klucz patentowy) systemowi odblokowania. Za bezpieczeństwo odpowiada regulowane sprzęgło elektryczne (regulacja napięcia). Silnik zabezpieczony wyłącznikiem termicznym.

Centrala sterująca ALENA SW2 posiada wymiwalne kolorowe i ponumerowane listwy zaciskowe, zintegrowany dwukanałowy odbiornik radiowy na 63 piloty oraz funkcję furtki sterowaną radiowo.

Specyfikacja techniczna

- **Zasilanie:** 230V +/- 10% 50Hz
- **Silnik:** 230V
- **Moc pobierana:** 280W
- **Max. długość skrzydła:** 4m
- **Max. ciężar skrzydła:** 400kg
- **Użyteczny skok roboczy:** 400 mm
- **Max. kąt otwarcia:** 110 stopni
- **Czas otwarcia:** 16 sek.
- **Wykrywanie przeszkód:** TAK
- **Rodzaj wykrywania przeszkód:** elektroniczne
- **Wyłączniki krańcowe:** brak
- **Spowolnienia:** TAK, na otwarciu i zamknięciu (regulowane)
- **Blokada:** mechaniczna

-
- **Odblokowanie:** klucz trójkątny
 - **Reakcja na przeszkodę:** sprzęgło elektryczne
 - **Temperatura pracy:** od -20 C do + 55 C
 - **Stopień ochrony:** IP 54
 - **Smarowanie przekładni:** smar
 - **Tryb użytkowania:** 60 cykli na dobę
 - **Masa siłownika:** 7,3kg
 - **Zastosowanie do słupków:** murowanych, lub metalowych
 - **Centrala sterująca:** Alena SW2

Zestaw Zawiera

W skład zestawu wchodzi

- Siłownik ATHOS AC A40 - prawy
- Siłownik ATHOS AC A40 - lewy
- Centrala sterująca ALENA SW2
- Obudowa centrali sterującej
- Fotokomórki COMPACTA A20-180
- 2szt. pilotów Mitto B2
- Komplet akcesoriów montażowych (uchwyty, śruby itp.)

Dobór Siłownika

LEGENDA:

- 50 cykl/24h ●
- 60 cykl/24h ●
- 80 cykl/24h ●

PHOBOS AC A25

PHOBOS BT A25

ATHOS AC A25

ATHOS AC A40

PHOBOS AC A50

PHOBOS BT A40

KUSTOS BT A25

KUSTOS ULTRA BT A25

KUSTOS BT A40

KUSTOS ULTRA BT A40

VIRGO

IGEA

IGEA BT

E5

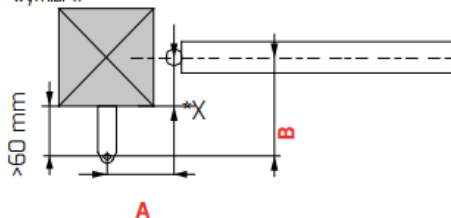
ELI 250 N BT

ELI 250 N

ELI 250 V

	2,5 m	2,5 m	3,0 m	4,0 m	5 m*	4 m*	2,5 m	4 m*	2 m	2,5 m	2,5 m	1,8 m	3,5 m*	3,5 m*	2 m	
200 kg									●			●			●	
250 kg	●	●			●	●	●	●		●	●			●		
350 kg			●	●												
400 kg													●			
			* z elektroznikiem 2 m bez elektroznika		* z elektroznikiem 3 m bez elektroznika		* z elektroznikiem 3 m bez elektroznika						*250 kg-3,5 m 400 kg-2,5 m		*250 kg-3,5 m 300 kg-2,5 m	
max B	200	200	200		230	260	190	220	210*	300*	300*	200*				
max A	180	170	220		260	230	190	220								

* - wymiar x



DOBÓR WYMIARÓW MONTAŻOWYCH

1. Należy dokładnie zapoznać się z tabelą wymiarów montażowych, zamieszczoną w instrukcji.
2. Podane wymiary montażowe są wartościami maksymalnymi dla kąta otwierania najbardziej zbliżonego do 90 stopni i nie zawsze podany w tabeli wymiar będzie idealny do konkretnej bramy.

ZASADY DOBORU SIŁOWNIKA:

1. Siłownik do bramy skrzydłowej dobieramy w zależności od następujących czynników:
 - długość skrzydła
 - masa skrzydła
 - intensywność użytkowania
 - wymiar montażowy B
2. Długość skrzydła jest parametrem orientacyjnym. Należy jednak pamiętać, że długie i wysokie skrzydło bramy, wypełnione dodatkowo np. deskami, będzie nie tylko ciężkie, ale przede wszystkim będzie stawiało bardzo duży opór na wietrze. Może to spowodować nieprawidłowe działanie siłownika. W przypadku wypełnienia bramy powyżej 70% bez względu na długość skrzydła należy zastosować elektroznemek.
3. Masa skrzydła jest istotnym parametrem przy doborze siłownika i jest związana z siłą konieczną do otwarcia lub zamknięcia bramy. Podana w tabeli powyżej masa nie obejmuje oporów powietrza. Zaleca się aby do bram wypełnionych stosować siłownik z zapasem min. 30%.
4. Intensywność użytkowania określa zalecaną liczbę cykli na dobę. Intensywność użytkowania możemy orientacyjnie wyliczyć, mnożąc liczbę użytkowników przez trzy (średnią liczbę użyc). W każdym z siłowników jest wbudowane zabezpieczenie termiczne, jeżeli siłownik będzie pracował zbyt intensywnie i temperatura silnika osiągnie poziom maksymalny, to nastąpi jego wyłączenie. Po ostygnięciu silnika, siłownik powraca do normalnego trybu.
5. Wymiar montażowy B jest niezwykle ważnym parametrem. W przypadku nieprawidłowo dobranego siłownika, może się okazać, że brama nie otworzy lub nie zamknie się całkowicie, a w skrajnych przypadkach siłownika nie da się zamontować. Powyższa tabela w sposób orientacyjny wskazuje maksymalny wymiar montażowy B i jednocześnie na adekwatny wymiar A. W celu dokładnego doboru wymiaru należy zapoznać się z instrukcją od konkretnego siłownika.
6. Suma wymiarów montażowych A i B musi być mniejsza lub równa skokowi robocznemu siłownika: $A+B \leq \text{skok roboczy}$

Dane Techniczne

	ATHOS AC A25 Prawy	ATHOS AC A25 Lewy	ATHOS AC A40 Prawy	ATHOS AC A40 Lewy
Centrala sterująca			ALENA SW2	
Napięcie zasilania			230V ±10% 50 Hz	
Napięcie zasilania silnika			230 V	
Pobór mocy			280 W	
Max. długość skrzydła	2.5 m			4 m
Max. ciężar skrzydła	700 kg			400 kg
Użyteczny skok roboczy	300 mm			400 mm
Max. kąt otwarcia			110 °	
Czas otwarcia	14 s			16 s
Typ krańcówek		czas pracy , wymagane odboje mechaniczne		
Spowolnienie		TAK, na otwarciu i zamknięciu (regulowane)		
Blokada		Mechaniczna		
Odblokowanie		Klucz trójkątny		
Reakcja na przeszkodę		Sprzęgło elektryczne		
Częstotliwość użytkowania		Średnio niska		
Klasa szczelności		IP 54		
Zakres temp. pracy		-20 + 55 °C		

BFT

BFT - od 1980 roku działa w branży automatyki do bram, garaży i drzwi. Dzięki wiedzy zdobywanej przez prawie 30 lat oraz stosowaniu awangardowych materiałów i technologii, firma BFT stała się synonimem absolutnej niezawodności. Cała gama produktów jest skrupulatnie projektowana, aby zapewnić łatwość ich użytkowania, a jednocześnie zapobiec zagrożeniom dla osób, zwierząt domowych i przedmiotów. Każde z urządzeń automatycznych jest poddawane surowym testom kontrolnym, aby zapewnić ich maksymalną funkcjonalność. W ten sposób powstają produkty na wysokim poziomie, posiadające najważniejsze certyfikaty stwierdzające ich jakość i zgodność z obowiązującymi przepisami. Inteligencja rozwiązań BFT nie ogranicza się do produktów. Również usługi serwisowe mają znaczenie: firma BFT jest zawsze w pobliżu swoich klientów poprzez rozbudowaną sieć instalatorów i fachowców, zarówno w Polsce, we Włoszech jak i na całym świecie.