

Link do produktu: <https://www.e-gate.com.pl/bft-naped-do-bram-przemyslowych-skladanych-igea-p935065-00002-2613182-p-2584.html>



BFT napęd do bram przemysłowych składanych IGEA P935065 00002 / 2613182

Cena brutto	1 821,00 zł
Cena netto	1 480,49 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	P935065 00002
Kod producenta	IGEA
Producent	BFT

Opis produktu

Siłownik elektromechaniczny do bram z ramieniem łamanym do bram skrzydłowych o długości skrzydła do 2,5m i wadze do 250kg. Wyłącznik krańcowy elektromechaniczny. Idealny do montażu na szerokich słupach dzięki przegubowym ramionom, które umożliwiają otwarcie do 125 °.

Dane techniczne:

- Masa skrzydła: 250 kg
- Silnik: 230V
- Moc pobierana: 300V
- Siła pchająca i ciągnąca: 2500 N ~ 250 kg
- Długość skrzydła: 2,5 m
- Czas otwarcia do 90 stopni: 15 s
- Moment obrotowy: 320 Nm
- Wykrywanie przeszkód: nie
- Rodzaj wykrywania przeszkód: brak
- Wyłączniki krańcowe: mechaniczne
- Temperatura pracy: -20°C +55°C
- Stopień ochrony: IP 44
- Smarowanie przekładni: smar
- Tryb użytkowania: 60 cykli/dobę
- Masa siłownika: 16 kg
- Przeznaczenie do słupków: murowanych

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

	IGEA
Centrala sterująca	RIGEL G
Napięcie zasilania	230V ±10% 50 Hz
Napięcie zasilania silnika	230 V
Pobór mocy	300 W
Max. szerokość skrzydła drzwi/bramy	2.5 m
Max. ciężar skrzydła drzwi / bramy	250 kg
Max. kąt otwarcia	125 °
Czas otwarcia	15 s
Typ krańcówek	Elektromechaniczne
Spowolnienie	TAK
Blokada	Mechaniczna
Odblokowanie	Spersonalizowany klucz (ok. 40 numerów wkładek)
Reakcja na przeszkodę	Sprzęgło elektryczne
Częstotliwość użytkowania	Średnio intensywna
Klasa szczelności	IP44
Zakres temp. pracy	-15 ÷ 60 °C

Zestaw Zawiera

W skład zestawu wchodzi:

-siłownik elektromechaniczny BFT IGEA z ramieniem łamanym x 1szt.

-gwarancja od autoryzowanego dealera firmy BFT

-instrukcja w języku polskim

Dobór Siłownika

LEGENDA:

- 50 cykl/24h ●
- 60 cykl/24h ●
- 80 cykl/24h ●

PHOBOS AC A25

PHOBOS BT A25

ATHOS AC A25

ATHOS AC A40

PHOBOS AC A50

PHOBOS BT A40

KUSTOS BT A25

KUSTOS ULTRA BT A25

KUSTOS BT A40

KUSTOS ULTRA BT A40

VIRGO

IGEA

IGEA BT

E5

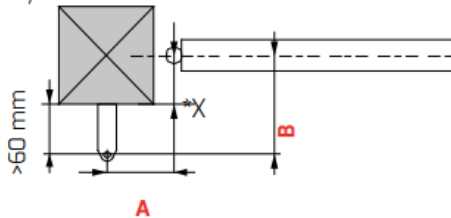
ELI 250 N BT

ELI 250 N

ELI 250 V

	2,5 m	2,5 m	3,0 m	4,0 m	5 m*	4 m*	2,5 m	4 m*	2 m	2,5 m	2,5 m	1,8 m	3,5 m*	3,5 m*	2 m	
200 kg									●			●			●	
250 kg	●	●			●	●	●	●		●	●			●		
350 kg			●	●												
400 kg													●			
			* z elektrozamkiem 2 m bez elektrozamka		* z elektrozamkiem 3 m bez elektrozamka		* z elektrozamkiem 3 m bez elektrozamka						*250 kg-3,5 m 400 kg-2,5 m		*250 kg-3,5 m 300 kg-2,5 m	
max B	200	200	200		230	260	190	220	210*	300*	300*	200*				
max A	180	170	220		260	230	190	220								

* - wymiar x



DOBÓR WYMIARÓW MONTAŻOWYCH

1. Należy dokładnie zapoznać się z tabelą wymiarów montażowych, zamieszczoną w instrukcji.
2. Podane wymiary montażowe są wartościami maksymalnymi dla kąta otwierania najbardziej zbliżonego do 90 stopni i nie zawsze podany w tabeli wymiar będzie idealny do konkretnej bramy.

ZASADY DOBORU SIŁOWNIKA:

1. Siłownik do bramy skrzydłowej dobieramy w zależności od następujących czynników:
 - długość skrzydła
 - masa skrzydła
 - intensywność użytkowania
 - wymiar montażowy B
2. Długość skrzydła jest parametrem orientacyjnym. Należy jednak pamiętać, że długie i wysokie skrzydło bramy, wypełnione dodatkowo np. deskami, będzie nie tylko ciężkie, ale przede wszystkim będzie stawiało bardzo duży opór na wietrze. Może to spowodować nieprawidłowe działanie siłownika. W przypadku wypełnienia bramy powyżej 70% bez względu na długość skrzydła należy zastosować elektrozamek.
3. Masa skrzydła jest istotnym parametrem przy doborze siłownika i jest związana z siłą konieczną do otwarcia lub zamknięcia bramy. Podana w tabeli powyżej masa nie obejmuje oporów powietrza. Zaleca się aby do bram wypełnionych stosować siłownik z zapasem min. 30%.
4. Intensywność użytkowania określa zalecaną liczbę cykli na dobę. Intensywność użytkowania możemy orientacyjnie wyliczyć, mnożąc liczbę użytkowników przez trzy (średnią liczbę użyc). W każdym z siłowników jest wbudowane zabezpieczenie termiczne, jeżeli siłownik będzie pracował zbyt intensywnie i temperatura silnika osiągnie poziom maksymalny, to nastąpi jego wyłączenie. Po ostygnięciu silnika, siłownik powraca do normalnego trybu.
5. Wymiar montażowy B jest niezwykle ważnym parametrem. W przypadku nieprawidłowo dobranego siłownika, może się okazać, że brama nie otworzy lub nie zamknie się całkowicie, a w skrajnych przypadkach siłownika nie da się zamontować. Powyższa tabela w sposób orientacyjny wskazuje maksymalny wymiar montażowy B i jednocześnie na adekwatny wymiar A. W celu dokładnego doboru wymiaru należy zapoznać się z instrukcją od konkretnego siłownika.
6. Suma wymiarów montażowych A i B musi być mniejsza lub równa skokowi robocznemu siłownika: $A+B \leq \text{skok roboczy}$

bft

BFT - od 1980 roku działa w branży automatyki do bram, garaży i drzwi. Dzięki wiedzy zdobywanej przez prawie 30 lat oraz stosowaniu awangardowych materiałów i technologii, firma BFT stała się synonimem absolutnej niezawodności. Cała gama produktów jest skrupulatnie projektowana, aby zapewnić łatwość ich użytkowania, a

jednocześnie zapobiec zagrożeniom dla osób, zwierząt domowych i przedmiotów. Każde z urządzeń automatycznych jest poddawane surowym testom kontrolnym, aby zapewnić ich maksymalną funkcjonalność. W ten sposób powstają produkty na wysokim poziomie, posiadające najważniejsze certyfikaty stwierdzające ich jakość i zgodność z obowiązującymi przepisami. Inteligencja rozwiązań BFT nie ogranicza się do produktów. Również usługi serwisowe mają znaczenie: firma BFT jest zawsze w pobliżu swoich klientów poprzez rozbudowaną sieć instalatorów i fachowców, zarówno w Polsce, we Włoszech jak i na całym świecie.