

Link do produktu: <https://www.e-gate.com.pl/bft-athos-ac-kit-a25-zestaw-automatyki-do-bram-skrzydlowych-o-wadze-do-350kg-i-dlugosci-skrzydla-do-2-5m-p-4141.html>



BFT ATHOS AC KIT A25 zestaw automatyki do bram skrzydłowych o wadze do 350kg i długości skrzydła do 2,5m

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 2 052,00 zł |
| Cena netto | 1 668,29 zł |
| Cena poprzednia | 2 521,50 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Numer katalogowy | R935339 00002 |
| Kod producenta | ATHOS AC KIT A25 |
| Producent | BFT |

Opis produktu

BFT ATHOS AC KIT A25 zestaw automatyki do bram skrzydłowych o wadze do 350kg i długości skrzydła do 2,5m

Zestaw automatyki do bram skrzydłowych o wadze do 350kg i długości do 2,5m. Dzięki swojej strukturze złożonej z aluminiowych odlewów ciśnieniowych i wysokiej jakości materiałów, takich jak przekładnia ślimakowa i ślimacznicza z brązu, silowniki Athos gwarantują maksymalną wytrzymałość, niezawodność i żywotność. Szybki do zamontowania. Athos pozwala na maksymalny komfort, dzięki dużej prędkości otwierania i zamykania w połączeniu z płynną pracą. Silnik jest samohamowny; awaryjne otwieranie jest zawsze łatwe dzięki trójkątnemu (klucz patentowy) systemowi odblokowania. Za bezpieczeństwo odpowiada regulowane sprzęgło elektryczne (regulacja napięcia). Silnik zabezpieczony wyłącznikiem termicznym.

Dane techniczne:

Producent: BFT

Napięcie zasilania: 230V ±10% 50 Hz

Napięcie zasilania silnika: 230 V

Pobór mocy: 280 W

Max. długość skrzydła: 2.5 m

Max. ciężar skrzydła: 350 kg

Użyteczny skok roboczy: 300 mm

Max. kąt otwarcia: 110 °

Czas otwarcia: 14 s

Typ krańcówek: czas pracy, wymagane odboje mechaniczne

Spowolnienie: TAK, na otwarciu i zamknięciu (regulowane)

Blokada: Mechaniczna

Odblokowanie: Klucz trójkątny

Reakcja na przeszkodę: Sprzęgło elektryczne

Częstotliwość użytkowania: Średnio niska

Klasa szczelności: IP 54

Zakres temp. pracy: od -20°C do +55°C

Zestaw Zawiera

Skład zestawu

-siłownik ATHOS AC A25 x 2szt.

-centrala sterująca ALENA SW2 x 1szt.

-fotokomórki COMPACTA A20-180 x 1kpl.

-pilot 2-kanałowy MITTO B2 x 2szt.

-gwarancja od autoryzowanego dealera firmy BFT

-instrukcja w języku polskim

Dobór Siłownika

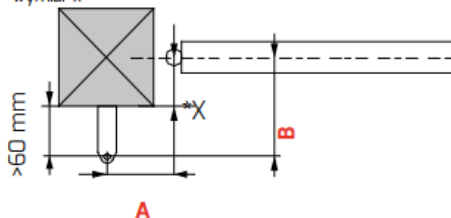
LEGENDA:

- 50 cykl/24h ●
- 60 cykl/24h ●
- 80 cykl/24h ●

PHOBOS AC A25 PHOBOS BT A25 ATHOS AC A25 ATHOS AC A40 PHOBOS AC A50 PHOBOS BT A40 KUSTOS BT A25 KUSTOS ULTRA BT A25 KUSTOS BT A40 KUSTOS ULTRA BT A40 VIRGO IGEA IGEA BT E5 ELI 250 N BT ELI 250 N ELI 250 V

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-------|-------|---|-------|---|------|---|------|------|-------|-------|-------|-------------------------------|--------|-------------------------------|--|
| | 2,5 m | 2,5 m | 3,0 m | 4,0 m | 5 m* | 4 m* | 2,5 m | 4 m* | 2 m | 2,5 m | 2,5 m | 1,8 m | 3,5 m* | 3,5 m* | 2 m | |
| 200 kg | | | | | | | | | ● | | | ● | | | ● | |
| 250 kg | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | ● | | |
| 350 kg | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| 400 kg | | | | | | | | | | | | | ● | | | |
| | | | * z elektrozapiekami 2 m bez elektrozapiek | | * z elektrozapiekami 3 m bez elektrozapiek | | * z elektrozapiekami 3 m bez elektrozapiek | | | | | | *250 kg-3,5 m 400 kg-2,5 m | | *250 kg-3,5 m 300 kg-2,5 m | |
| max B | 200 | 200 | 200 | | 230 | 260 | 190 | 220 | 210* | 300* | 300* | 200* | | | | |
| max A | 180 | 170 | 220 | | 260 | 230 | 190 | 220 | | | | | | | | |

* - wymiar x



DOBÓR WYMIARÓW MONTAŻOWYCH

1. Należy dokładnie zapoznać się z tabelą wymiarów montażowych, zamieszczoną w instrukcji.
2. Podane wymiary montażowe są wartościami maksymalnymi dla kąta otwierania najbardziej zbliżonego do 90 stopni i nie zawsze podany w tabeli wymiar będzie idealny do konkretnej bramy.

ZASADY DOBORU SIŁOWNIKA:

1. Siłownik do bramy skrzydłowej dobieramy w zależności od następujących czynników:
 - długość skrzydła
 - masa skrzydła
 - intensywność użytkowania
 - wymiar montażowy B
2. Długość skrzydła jest parametrem orientacyjnym. Należy jednak pamiętać, że długie i wysokie skrzydło bramy, wypełnione dodatkowo np. deskami, będzie nie tylko ciężkie, ale przede wszystkim będzie stawiało bardzo duży opór na wietrze. Może to spowodować nieprawidłowe działanie siłownika. W przypadku wypełnienia bramy powyżej 70% bez względu na długość skrzydła należy zastosować elektrozapiek.
3. Masa skrzydła jest istotnym parametrem przy doborze siłownika i jest związana z siłą konieczną do otwarcia lub zamknięcia bramy. Podana w tabeli powyżej masa nie obejmuje oporów powietrza. Zaleca się aby do bram wypełnionych stosować siłownik z zapasem min. 30%.
4. Intensywność użytkowania określa zalecaną liczbę cykli na dobę. Intensywność użytkowania możemy orientacyjnie wyliczyć, mnożąc liczbę użytkowników przez trzy (średnią liczbę użyc). W każdym z siłowników jest wbudowane zabezpieczenie termiczne, jeżeli siłownik będzie pracował zbyt intensywnie i temperatura silnika osiągnie poziom maksymalny, to nastąpi jego wyłączenie. Po ostygnięciu silnika, siłownik powraca do normalnego trybu.
5. Wymiar montażowy B jest niezwykle ważnym parametrem. W przypadku nieprawidłowo dobranego siłownika, może się okazać, że brama nie otworzy lub nie zamknie się całkowicie, a w skrajnych przypadkach siłownika nie da się zamontować. Powyższa tabela w sposób orientacyjny wskazuje maksymalny wymiar montażowy B i jednocześnie na adekwatny wymiar A. W celu dokładnego doboru wymiaru należy zapoznać się z instrukcją od konkretnego siłownika.
6. Suma wymiarów montażowych A i B musi być mniejsza lub równa skokowi robocznemu siłownika: **A+B <= skok roboczy**

Dane Techniczne

| | ATHOS AC A25 Prawy | ATHOS AC A25 Lewy | ATHOS AC A40 Prawy | ATHOS AC A40 Lewy |
|----------------------------|--------------------|--|--------------------|-------------------|
| Centrala sterująca | | | ALENA SW2 | |
| Napięcie zasilania | | | 230V ±10% 50 Hz | |
| Napięcie zasilania silnika | | | 230 V | |
| Pobór mocy | | | 280 W | |
| Max. długość skrzydła | 2.5 m | | | 4 m |
| Max. ciężar skrzydła | 700 kg | | | 400 kg |
| Użyteczny skok roboczy | 300 mm | | | 400 mm |
| Max. kąt otwarcia | | | 110 ° | |
| Czas otwarcia | 14 s | | | 16 s |
| Typ krańcówek | | czas pracy , wymagane odboje mechaniczne | | |
| Spowolnienie | | TAK, na otwarciu i zamknięciu (regulowane) | | |
| Blokada | | Mechaniczna | | |
| Odblokowanie | | Klucz trójkątny | | |
| Reakcja na przeszkodę | | Sprzęgło elektryczne | | |
| Częstotliwość użytkowania | | Średnio niska | | |
| Klasa szczelności | | IP 54 | | |
| Zakres temp. pracy | | -20 + 55 °C | | |

BFT

BFT - od 1980 roku działa w branży automatyki do bram, garaży i drzwi. Dzięki wiedzy zdobywanej przez prawie 30 lat oraz stosowaniu awangardowych materiałów i technologii, firma BFT stała się synonimem absolutnej niezawodności. Cała gama produktów jest skrupulatnie projektowana, aby zapewnić łatwość ich użytkowania, a jednocześnie zapobiec zagrożeniom dla osób, zwierząt domowych i przedmiotów. Każde z urządzeń automatycznych jest poddawane surowym testom kontrolnym, aby zapewnić ich maksymalną funkcjonalność. W ten sposób powstają produkty na wysokim poziomie, posiadające najważniejsze certyfikaty stwierdzające ich jakość i zgodność z obowiązującymi przepisami. Inteligencja rozwiązań BFT nie ogranicza się do produktów. Również usługi serwisowe mają znaczenie: firma BFT jest zawsze w pobliżu swoich klientów poprzez rozbudowaną sieć instalatorów i fachowców, zarówno w Polsce, we Włoszech jak i na całym świecie.